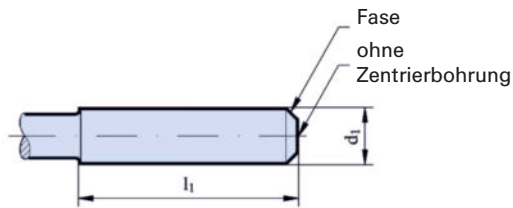


glatt

Form HA

für Spiralbohrer  
und Schaftfräser



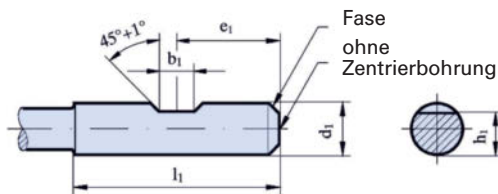
Maße in mm

$d_1$	$l_1$
<b>h6</b>	+2 0
2	28
3	28
4	28
5	28
6	36
8	36
10	40
12	45
14	45
16	48
18	48
20	50
25	56
32	60

mit seitlicher Mitnahmefläche

Form HB

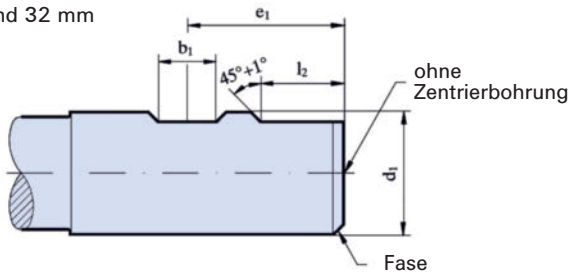
mit **einer** Mitnahmefläche  
für  
 $d_1 = 6$  und  $20$  mm



Maße in mm

$d_1$	$b_1$	$e_1$	$h_1$	$l_1$	$l_2$
<b>h6</b>	+0,05 0	0 -1	h11	+2 0	+1 0
6	4,2	18	5,1	36	-
8	5,5	18	6,9	36	-
10	7	20	8,5	40	-
12	8	22,5	10,4	45	-
14	8	22,5	12,7	45	-
16	10	24	14,2	48	-
18	10	24	16,2	48	-
20	11	25	18,2	50	-
25	12	32	23,0	56	17
32	14	36	30,0	60	19

mit **zwei** Mitnahmeflächen  
für  
 $d_1 = 25$  und  $32$  mm



mit geneigter Spannfläche ohne Kühlkanäle\*

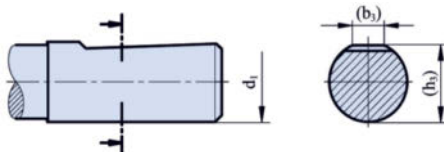
Form HE

für  $d_1 = 6$  bis  $20$  mm

Maße in mm

$d_1$	$(b_2)$	$(b_3)$	$h_2$	$(h_3)$	$l_1$	$l_4$	$l_5$	$r_2$
<b>h6</b>	≈		h11		+2 0	0 -1	Nenn- maß	min.
6	4,3	-	5,1	-	36	25	18	1,2
8	5,5	-	6,9	-	36	25	18	1,2
10	7,1	-	8,5	-	40	28	20	1,2
12	8,2	-	10,4	-	45	33	22,5	1,2
14	8,1	-	12,7	-	45	33	22,5	1,2
16	10,1	-	14,2	-	48	36	24	1,6
18	10,8	-	16,2	-	48	36	24	1,6
20	11,4	-	18,2	-	50	38	25	1,6
25	13,6	9,3	23,0	24,1	56	44	32	1,6
32	15,5	9,9	30,0	31,2	60	48	35	1,6

für  $d_1 = 25$  und  $32$  mm



\* Ausführung: Zylinderschäfte nach DIN 6535 werden ohne oder mit Kühlkanälen ausgeführt. Anwendung der Ausführung für unterschiedliche Werkzeuge sowie Maßangaben und Bezeichnung für die Lage der Kühlkanäle sind in den entsprechenden Maßnormen enthalten.